



UN PARC MACHINES PERFORMANT !

Ingénierie & programmation (FAO)

- **Logiciels experts** : GIBBS CAM & Esprit.
- **Capacités** : programmation 5 axes, découpe-fil (2.5/3/4 axes) et gravure numérique.

Fraisage haute précision (5 axes)

- **DMG DMU 100** : centre 5 axes continus, 12000 tr/min, arrosage centre. **Courses 1080x710x710mm.**
- **DMG DMU 60P** : centre 4 axes ½, 8000 tr/min. **Courses 650x550x650mm.**
- **Équipements** : commandes Heidenhain, règles de mesure, palpeurs pièces et outils.

Usinage grande capacité (portique, rigidité & précision)

- **Zayer XIOS G 3000** : **poids maxi 20 tonnes sur table rotative. Courses 3000x1500x2000mm. Tête 5 axes**, système de calibration ICAL, règle de mesure, palpeur Renishaw. Chargeur 40 outils.
- **Zayer KP4000** : portique 5 axes, capacité **10 tonnes. Courses : 3700x3150x1100mm. Table 4000x1500mm**, règle de mesure, palpeur Renishaw.
- **LGB Huron** : portique 3+2 axes. **Courses : 2300x1100x700mm.** Tête multi positions, plateau indéxable, chargeur 24 outils, règle de mesure.

Tournage numérique & multifonctions

- **Mazak Integrex 400** : combiné tournage/fraisage (axe Y, 12000 tr/min). **Ø760mm, entre pointe 1500mm.** Chargeur 40 outils.
- **TOS CN** : tour grande capacité, **6 mètres entre pointes, Ø1000, 8 tonnes.**
- **Berthiez TV142** : tour vertical numérique, **Ø1500, hauteur 1200, 3 tonnes.**
- **Gildemeister CTX 500** : tournage précision avec axe **C. Ø450mm, entre pointe 1000mm + lunette auto.** Chargeur 12 outils.

Électro-érosion & conventionnel

- **Électro-érosion fil** : AGIE Évolution 2 (5 axes, découpe rapide, fil fin 0,1mm). **Courses : 350x250 hauteur 250mm.**
- **Électro-érosion enfonçage** : AGIE Intégral 3 (mode orbital, axe C). **Courses : 500x350 hauteur 500mm.**
- **Parc conventionnel** :
 - Tour parallèle **Ø450mm, entre pointe 2000mm,**
 - Rectifieuse plane. **Courses : 850x400 hauteur 450mm,**
 - Mortaiseuse, perceuse sensitive.

Logistique & environnement de production

- **Levage** : 2 ponts roulants de 5 tonnes + chariot élévateur 2T.
- **Débit et formage** : scies à ruban (Ø350 max), 2 presses hydrauliques (150 et 300T).
- **Assemblage** : équipement de soudure MIG.

Service qualité & exigences spécifiques

- **Métrologie** : salle de contrôle et atelier climatisés, machine tridimensionnelle portable Keyence. Métrologie étalonnée périodiquement par un organisme extérieur.
- **Secteur nucléaire (RCCM)** : maîtrise des dossiers qualité (LOFC, CCPU, PV dimensionnels) & protection PMUC et lubrification spécifique.

